

BIÊN BẢN KIỂM KÊ TSCĐ NĂM 2024

Ngày...⁶...tháng...⁴...năm 2024Thời điểm kiểm kê: ¹⁰...Giờ...³⁰ ngày ³ tháng ⁴ năm 2024

Ban kiểm kê gồm có:

Bà: Phạm Thị Hương	Chức vụ:	Hiệu trưởng
Ông: Dương Quang Hà	Chức vụ:	Trưởng phòng CSVCTB&DA
Bà: Phạm Thị Minh Phương	Chức vụ:	Trưởng ban thanh tra ND
Bà: Đỗ Thị Minh Sang	Chức vụ:	Phó P.TCKT
Bà: Nguyễn Thị Cúc	Chức vụ:	CB.P.CSVCTB&DA
Bà: Lưu Thị Mai Hương	Chức vụ:	CB.P.CSVCTB&DA

Ông (Bà): Trưởng các Phòng Khoa, Trung tâm

TT	Tên, đặc điểm. Ký hiệu trang thiết bị	Đơn vị	Số lượng		Tình trạng					Ghi chú
			Số sách	Thực tế	Đang sử dụng	Hư hỏng xin thanh lý	Hư hỏng chờ S/C	Mất	Không có nhu cầu SD	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
NGHỀ CÔNG NGHỆ KỸ THUẬT CƠ KHÍ										
Phòng thực hành máy vi tính										150m ²
1	Máy vi tính	Bộ	19	19	19					
2	Máy chiếu (Projector)	Bộ	1	1	1					
3	Bộ phần mềm văn phòng	Bộ	1	1	1					
4	Bộ phần mềm phong chữ tiếng Việt	Bộ	1	1	1					
5	Phần mềm diệt virus	Bộ	1	1	1					
6	Scanner	Chiếc	1	1	1					
7	Thiết bị lưu trữ dữ liệu	Chiếc	5	5	5					
8	Máy in	Chiếc	1	1	1					
Phòng học ngoại ngữ										75m ²
1	Bàn điều khiển	Chiếc	1	1	1					
2	Khôỉ điều khiển trung tâm	Chiếc	1	1	1					

TT	Tên, đặc điểm. Ký hiệu trang thiết bị	Đơn vị	Số lượng		Tình trạng					Ghi chú
			Số sách	Thực tế	Đang sử dụng	Hư hỏng xin thanh lý	Hư hỏng chờ S/C	Mất	Không có nhu cầu SD	
3	Phần mềm điều khiển (LAB)	Bộ	1	1	1					
4	Khối điều khiển thiết bị ngoại vi	Bộ	1	1	1					
5	Máy chiếu (Projector)	Bộ	1	1	1					
6	Máy vi tính	Bộ	19	19	19					
7	Tai nghe	Bộ	19	19	19					
8	Scanner	Chiếc	1	1	1					
9	Thiết bị lưu trữ dữ liệu	Chiếc	1	1	1					
Phòng kỹ thuật cơ sở										75m ²
1	Máy chiếu (Projector)	Bộ	1	1	1					
2	Máy vi tính	Bộ	1	1	1					
3	Bảng di động	Chiếc	1	1	1					
4	Bàn vẽ kỹ thuật	Bộ	18	18	18					
5	Bộ dụng cụ vẽ kỹ thuật	Bộ	20	20	20					
	Mỗi bộ bao gồm									
	Thước thẳng	Chiếc	1	1	1					
	Thước chữ T	Chiếc	2	2	2					
	Thước cong	Chiếc	1	1	1					
	Com pa	Chiếc	2	2	2					
	Ê ke	Chiếc	1	1	1					
	Thước đo độ	Chiếc	1	1	1					
6	Bộ mô hình các cơ cấu điển hình	Bộ	1	1	1					
	Mỗi bộ bao gồm									
	Mô hình bánh răng di trượt	Bộ	1	1	1					
	Mô hình cơ cấu đảo chiều	Bộ	1	1	1					
	Mô hình cơ cấu then kéo	Bộ	1	1	1					
	Mô hình cơ cấu nooc tông	Bộ	1	1	1					
	Mô hình cơ cấu Mallt	Bộ	1	1	1					
Bộ mô hình các cơ cấu chuyển động	Bộ	1	1	1						

TT	Tên, đặc điểm. Ký hiệu trang thiết bị	Đơn vị	Số lượng		Tình trạng					Ghi chú
			Số sách	Thực tế	Đang sử dụng	Hư hỏng xin thanh lý	Hư hỏng chờ S/C	Mất	Không có nhu cầu SD	
17	<i>Thước lá</i>	Chiếc	1	1	1					
	<i>Thước kiểm phẳng</i>	Chiếc	1	1	1					
	<i>Thước kiểm thẳng</i>	Chiếc	1	1	1					
	<i>Thước cặp</i>	Bộ	1	1	1					
	<i>Thước cặp điện tử</i>	Chiếc	1	1	1					
	<i>Pan me đo ngoài</i>	Bộ	2	2	2					
	<i>Pan me đo trong</i>	Bộ	1	1	1					
	<i>Ke vuông</i>	Chiếc	3	3	3					
	<i>Thước đo góc vạn năng</i>	Chiếc	1	1	1					
	<i>Đồng hồ so</i>	Bộ	1	1	1					
	<i>Calíp ren</i>	Bộ	1	1	1					
	<i>Dưỡng kiểm bước ren</i>	Bộ	1	1	1					
	<i>Trục kiểm</i>	Chiếc	1	1	1					
	<i>Căn mẫu</i>	Bộ	1	1	1					
	<i>Mẫu so độ bóng</i>	Bộ	3	3	3					
<i>Căn lá</i>	Bộ	3	3	3						
18	<i>Bộ dụng cụ vạch dấu</i>	Bộ	19	19	19					
	<i>Mỗi bộ bao gồm</i>									
	<i>Căn phẳng</i>	chiếc	1	1	1					
	<i>Mũi vạch</i>	Chiếc	1	1	1					
	<i>Chấm dấu</i>	Chiếc	1	1	1					
	<i>Com pa vạch</i>	Chiếc	1	1	1					
	<i>Búa nguội</i>	Chiếc	2	2	2					
	<i>Đài vạch dấu</i>	Chiếc	1	1	1					
	<i>Khối D</i>	Chiếc	1	1	1					
	<i>Khối V đơn</i>	Chiếc	1	1	1					
	<i>Khối V kép</i>	Chiếc	1	1	1					
<i>Bộ dụng cụ đục</i>	Bộ	19	19	19						

TT	Tên, đặc điểm. Ký hiệu trang thiết bị	Đơn vị	Số lượng		Tình trạng					Ghi chú
			Số sách	Thực tế	Đang sử dụng	Hư hỏng xin thanh lý	Hư hỏng chờ S/C	Mất	Không có nhu cầu SD	
19	Mỗi bộ bao gồm									
	Đục bằng	Chiếc	1	1	1					
	Đục nhọn	Chiếc	1	1	1					
	Đục đầu cong	Chiếc	1	1	1					
20	Bộ dụng cụ giũa cầm tay	Bộ	19	19	19					
	Mỗi bộ bao gồm									
	Giũa dẹt	Chiếc	2	2	2					
	Giũa bán nguyệt	Chiếc	1	1	1					
	Giũa tròn	Chiếc	2	2	2					
	Giũa tam giác	Chiếc	1	1	1					
	Giũa vuông	Chiếc	1	1	1					
21	Giũa kỹ thuật	Bộ	2	2	2					
22	Cưa cầm tay	Chiếc	19	19	19					
23	Bộ dụng cụ gia công ren	Bộ	6	6	6					
	Mỗi bộ bao gồm									
	Tay quay tarô	Bộ	1	1	1					
	Tay quay bàn ren	Bộ	1	1	1					
	Bàn ren ống cầm tay	Bộ	1	1	1					
24	Bộ dụng cụ cạo	Bộ	19	19	19					
	Mỗi bộ bao gồm									
	Dao cạo mặt phẳng	Chiếc	1	1	1					
	Dao cạo mặt cong	Chiếc	1	1	1					
	Ô kiểm	Chiếc	1	1	1					
25	Thước đo mối hàn	Chiếc	1	1	1					
	Bộ dụng cụ hàn	Bộ	3	3	3					
	Mỗi bộ bao gồm									
	Búa gõ xỉ	Chiếc	1	1	1					
	Kim rèn	Chiếc	1	1	1					

TT	Tên, đặc điểm. Ký hiệu trang thiết bị	Đơn vị	Số lượng		Tình trạng					Ghi chú
			Số sách	Thực tế	Đang sử dụng	Hư hỏng xin thanh lý	Hư hỏng chờ S/C	Mất	Không có nhu cầu SD	
26	Kính hàn điện	Chiếc	1	1	1					
	Búa nguội	Chiếc	1	1	1					
	Gang tay da	Đôi	5	5	5					
	Gang tay sợi	Đôi	10	10	10					
	Đục bằng	Chiếc	3	3	3					
	Bàn chải sắt	Chiếc	10	10	10					
27	Kìm kẹp phôi	Chiếc	5	5	5					
28	Căn đệm	Bộ	2	2	2					
29	Bộ dụng cụ tháo lắp cơ khí	Bộ	5	5	5					
Xưởng gia công trên máy vạn năng										Số lượng: 2 xưởng Mỗi xưởng diện tích 160m2
1	Máy vi tính	Bộ	2	2	2					
2	Máy chiếu (Projector)	Bộ	2	2	2					
3	Máy tiện vạn năng	Chiếc	6	6	6					
4	Máy phay vạn năng	Chiếc	6	6	6					
5	Máy bào	Chiếc	6	6	6					
6	Máy mài 2 đá	Chiếc	2	2	2					
7	Máy cắt sắt	Chiếc	2	2	2					
8	Đầu phân độ	Chiếc	6	6	6					
9	Dao sửa đá mài	Bộ	2	2	2					
10	Tủ đựng dụng cụ	Chiếc	4	4	4					
	Bộ dụng cụ đo, kiểm cơ khí	Bộ	6	6	6					
	Mỗi bộ bao gồm		0	0	0					
	Thước lá	Chiếc	2	2	2					
	Thước kiểm phẳng	Chiếc	2	2	2					
	Thước kiểm thẳng	Chiếc	2	2	2					
	Thước cặp	Bộ	2	2	2					
	Thước cặp điện tử	Chiếc	2	2	2					

TT	Tên, đặc điểm. Ký hiệu trang thiết bị	Đơn vị	Số lượng		Tình trạng					Ghi chú
			Số sách	Thực tế	Đang sử dụng	Hư hỏng xin thanh lý	Hư hỏng chờ S/C	Mất	Không có nhu cầu SD	
11	<i>Pan me đo ngoài</i>	Bộ	2	2	2					
	<i>Pan me đo trong</i>	Bộ	2	2	2					
	<i>Ke vuông</i>	Chiếc	2	2	2					
	<i>Thước đo góc vạn năng</i>	Chiếc	2	2	2					
	<i>Đồng hồ so</i>	Bộ	2	2	2					
	<i>Calíp ren</i>	Bộ	2	2	2					
	<i>Dưỡng kiểm bước ren</i>	Bộ	2	2	2					
	<i>Trục kiểm</i>	Chiếc	2	2	2					
	<i>Căn mẫu</i>	Bộ	2	2	2					
	<i>Mẫu so độ bóng</i>	Bộ	2	2	2					
	<i>Căn lá</i>	Bộ	6	6	6					
12	Bộ dụng cụ tháo lắp cơ khí	Bộ	6	6	6					
13	Bàn mài	Chiếc	2	2	2					
14	Máy mài sửa dao đa năng	Bộ	2	2	2					
15	Máy khoan bàn	Bộ	4	4	4					
16	Khối V	Bộ	4	4	4					
17	Bàn nguội	Bộ	2	2	2					
18	Bộ dụng cụ gia công ren	Bộ	12	12	12					
	<i>Mỗi bộ bao gồm</i>		0	0	0					
	<i>Tay quay tarô</i>	Bộ	2	2	2					
	<i>Tay quay bàn ren</i>	Bộ	2	2	2					
	<i>Bàn ren ống cầm tay</i>	Bộ	2	2	2					
19	Máy mài phẳng	Bộ	2	2	2					
20	Máy mài tròn	Bộ	2	2	2					

TT	Tên, đặc điểm. Ký hiệu trang thiết bị	Đơn vị	Số lượng		Tình trạng					Ghi chú
			Số sách	Thực tế	Đang sử dụng	Hư hỏng xin thanh lý	Hư hỏng chờ S/C	Mất	Không có nhu cầu SD	
	Xưởng gia công trên máy CNC									Số lượng: 2 xưởng Mỗi xưởng diện tích 150m2
1	Máy vi tính	Bộ	38	38	38					
2	Máy chiếu (Projector)	Bộ	2	2	2					
3	Máy in	Chiếc	2	2	2					
4	Hệ thống mạng LAN	Bộ	2	2	2					
5	Máy phay CNC	Chiếc	2	2	2					
6	Máy tiện CNC	Chiếc	2	2	2					
7	Máy mài 2 đá	Chiếc	2	2	2					
8	Máy nén khí	Chiếc	2	2	2					
9	Bàn mài	Chiếc	2	2	2					
10	Tủ đựng dụng cụ	Chiếc	4	4	4					
11	Bộ dụng cụ đo, kiểm cơ khí	Bộ	2	2	2					
	Mỗi bộ bao gồm		0	0	0					
	Thước lá	Chiếc	2	2	2					
	Thước kiểm phẳng	Chiếc	2	2	2					
	Thước kiểm thẳng	Chiếc	2	2	2					
	Thước cặp	Bộ	2	2	2					
	Thước cặp điện tử	Chiếc	2	2	2					
	Pan me đo ngoài	Bộ	2	2	2					
	Pan me đo trong	Bộ	2	2	2					
	Ke vuông	Chiếc	2	2	2					
	Thước đo góc vạn năng	Chiếc	2	2	2					
	Đồng hồ so	Bộ	2	2	2					
	Calíp ren	Bộ	2	2	2					
	Dưỡng kiểm bước ren	Bộ	2	2	2					
	Trục kiểm	Chiếc	2	2	2					
Căn mẫu	Bộ	2	2	2						

TT	Tên, đặc điểm. Ký hiệu trang thiết bị	Đơn vị	Số lượng		Tình trạng					Ghi chú
			Số sách	Thực tế	Đang sử dụng	Hư hỏng xin thanh lý	Hư hỏng chờ S/C	Mất	Không có nhu cầu SD	
	Mẫu so độ bóng	Bộ	2	2	2					
	Căn lá	Bộ	6	6	6					
12	Bộ dụng cụ tháo lắp cơ khí	Bộ	2	2	2					
13	Máy mài sửa dao đa năng	Chiếc	2	2	2					
14	Bàn nguội	Chiếc	4	4	4					
15	Khối V	Bộ	2	2	2					
16	Máy cắt xung CNC	Bộ	2	2	2					
17	Phần mềm CAD/CAM	Bộ	2	2	2					
Phòng kỹ thuật đo lường										150m ²
1	Máy vi tính	Bộ	1	1	1					
2	Máy chiếu (Projector)	Bộ	1	1	1					
3	Máy đo độ nhám	Chiếc	1	1	1					
4	Máy đo CMM	Chiếc	1	1	1					
5	Máy đo độ rung	Chiếc	1	1	1					
6	Máy đo nhiệt độ	Chiếc	1	1	1					
7	Máy đo áp suất	Chiếc	1	1	1					
8	Máy kiểm tra chất lượng mỡ bôi trơn	Chiếc	1	1	1					
9	Bộ mẫu so độ nhám	Bộ	1	1	1					
10	Bàn máp	Chiếc	1	1	1					
11	Khối V	Bộ	1	1	1					
12	Bàn vẽ kỹ thuật	Chiếc	19	19	19					
13	Bộ bàn gá chống tâm	Bộ	1	1	1					
	Các loại mối ghép cơ khí	Bộ	3	3	3					
14	Mỗi bộ bao gồm mối ghép trụ trơn (tạp long, tạp chại, tạp trung giàn)	Bộ	1	1	1					
	Mối ghép then(then bằng, then hoa)	Bộ	1	1	1					

TT	Tên, đặc điểm. Ký hiệu trang thiết bị	Đơn vị	Số lượng		Tình trạng					Ghi chú
			Số sách	Thực tế	Đang sử dụng	Hư hỏng xin thanh lý	Hư hỏng chờ S/C	Mất	Không có nhu cầu SD	
	Mối ghép ren	Bộ	1	1	1					
	Mối ghép ổ lăn	Bộ	1	1	1					
15	Chi tiết cơ khí điển hình	Bộ	3	3	3					
	Mỗi bộ bao gồm									
	Chi tiết dạng càng	Chiếc	1	1	1					
	Chi tiết bạc	Chiếc	1	1	1					
	Chi tiết trục trơn	Chiếc	1	1	1					
	Chi tiết trục bạc	Chiếc	1	1	1					
	Chi tiết ren	Bộ	1	1	1					
	Bánh răng	Bộ	1	1	1					
16	Tủ đựng dụng cụ	Chiếc	2	2	2					
17	Đồng hồ đo điện vạn năng	Chiếc	3	3	3					
18	Thước đo modul bánh răng	Chiếc	3	3	3					
19	Bộ dụng cụ tháo lắp cơ khí	Bộ	3	3	3					
20	Bộ dụng cụ vẽ kỹ thuật	Bộ	18	18	18					
	Mỗi bộ bao gồm									
	Thước thẳng	Chiếc	1	1	1					
	Thước chữ T	Chiếc	1	1	1					
	Thước cong	Chiếc	1	1	1					
	Com pa	Chiếc	1	1	1					
	Ê ke	Chiếc	1	1	1					
	Thước đo độ	Chiếc	1	1	1					
	Bộ dụng cụ đo, kiểm cơ khí	Bộ	3	3	3					
	Mỗi bộ bao gồm									
	Thước lá	Chiếc	3	3	3					
	Thước kiểm phẳng	Chiếc	1	1	1					
	Thước kiểm thẳng	Chiếc	1	1	1					
	Thước cặp	Bộ	3	3	3					

TT	Tên, đặc điểm. Ký hiệu trang thiết bị	Đơn vị	Số lượng		Tình trạng					Ghi chú
			Số sách	Thực tế	Đang sử dụng	Hư hỏng xin thanh lý	Hư hỏng chờ S/C	Mất	Không có nhu cầu SD	
21	<i>Thuốc cấp điện tử</i>	Chiếc	1	1	1					
	<i>Pan me đo ngoài</i>	Bộ	1	1	1					
	<i>Pan me đo trong</i>	Bộ	1	1	1					
	<i>Ke vuông</i>	Chiếc	1	1	1					
	<i>Thuốc đo góc vạn năng</i>	Chiếc	1	1	1					
	<i>Đồng hồ so</i>	Bộ	1	1	1					
	<i>Calíp ren</i>	Bộ	1	1	1					
	<i>Dưỡng kiểm bước ren</i>	Bộ	1	1	1					
	<i>Trục kiểm</i>	Chiếc	1	1	1					
	<i>Căn mẫu</i>	Bộ	1	1	1					
	<i>Mẫu so độ bóng</i>	Bộ	1	1	1					
	<i>Căn lá</i>	Bộ	3	3	3					
	<i>Ni vô khung</i>	Chiếc	1	1	1					
	<i>Ni vô thanh</i>	Chiếc	1	1	1					
<i>Bộ dưỡng kiểm tra răng</i>	Bộ	1	1	1						
Xưởng lắp ráp và bảo trì thiết bị										<i>Số lượng: 2 xưởng Mỗi xưởng diện tích 150m²</i>
1	Máy vi tính	Bộ	2	2	2					
2	Máy chiếu (Projector)	Bộ	2	2	2					
3	Máy tiện vạn năng	Chiếc	2	2	2					
4	Máy phay vạn năng	Chiếc	2	2	2					
5	Máy bào	Chiếc	2	2	2					

TT	Tên, đặc điểm. Ký hiệu trang thiết bị	Đơn vị	Số sách	Thực tế	Đang sử dụng	Hư hỏng xin thanh lý	Hư hỏng chờ S/C	Mất	Không có nhu cầu SD	Ghi chú	
											Tình trạng
6	Máy nén khí	Chiếc	2	2	2						
7	Kịch thủy lực	Chiếc	4	4	4						
8	Xe kích thủy lực	Chiếc	2	2	2						
9	Pa lang xích	Chiếc	2	2	2						
10	Cụm chi tiết máy truyền chuyển động tịnh tiến	Cụm	6	6	6						
	Mỗi bộ bao gồm										
	Bộ truyền động vít me-đai ốc	Bộ	2	2	2						
	Bộ truyền động trục vít-thanh răng	Bộ	2	2	2						
	Bộ truyền động bánh răng-thanh răng	Bộ	2	2	2						
	Cơ cấu cam	Bộ	2	2	2						
	Ô lăn	Bộ	2	2	2						
	Ô trượt	Bộ	2	2	2						
	11	Cụm chi tiết truyền chuyển động quay	Cụm	6	6	6					
		Mỗi bộ bao gồm									
Bộ truyền đai		Bộ	2	2	2						
Bộ truyền xích		Bộ	2	2	2						
Bộ truyền bánh răng		Bộ	2	2	2						
Bộ truyền bánh vít-trục vít		Bộ	2	2	2						
Ô lăn		Bộ	2	2	2						
Ô trượt		Bộ	2	2	2						
12		Tủ đựng dụng cụ	Chiếc	4	4	4					
		Bộ dụng cụ tháo lắp cơ khí	Bộ	6	6	6					
	Bộ dụng cụ làm sạch bằng khí nén	Bộ	2	2	2						
	Bộ dụng cụ đo, kiểm cơ khí	Bộ	6	6	6						
	Mỗi bộ bao gồm										
	Thước lá	Chiếc	2	2	2						
Thước kiểm phẳng	Chiếc	2	2	2							
Thước kiểm thẳng	Chiếc	2	2	2							

TT	Tên, đặc điểm. Ký hiệu trang thiết bị	Đơn vị	Số lượng		Tình trạng					Ghi chú
			Số sách	Thực tế	Đang sử dụng	Hư hỏng xin thanh lý	Hư hỏng chờ S/C	Mất	Không có nhu cầu SD	
15	<i>Thước cặp</i>	Bộ	2	2	2					
	<i>Thước cặp điện tử</i>	Chiếc	2	2	2					
	<i>Pan me đo ngoài</i>	Bộ	2	2	2					
	<i>Pan me đo trong</i>	Bộ	2	2	2					
	<i>Ke vuông</i>	Chiếc	2	2	2					
	<i>Thước đo góc vạn năng</i>	Chiếc	2	2	2					
	<i>Đồng hồ so</i>	Bộ	2	2	2					
	<i>Căn lá</i>	Bộ	2	2	2					
	<i>Ni vô khung</i>	Chiếc	2	2	2					
	<i>Ni vô thanh</i>	Chiếc	2	2	2					
	<i>Đồng hồ so đo ngoài</i>	Bộ	2	2	2					
<i>Đồng hồ so mỏ cong</i>	Bộ	2	2	2						
16	Vam 2 châu	Bộ	4	4	4					
17	Vam 3 châu	Bộ	4	4	4					
18	Bàn gá tháo lắp	Chiếc	4	4	4					
19	Búa nguội	Chiếc	6	6	6					
20	Bộ dụng cụ kê đỡ	Bộ	4	4	4					
	<i>Mỗi bộ bao gồm</i>									
	<i>Khối V đơn</i>	Chiếc	4	4	4					
	<i>Khối V kép</i>	Chiếc	4	4	4					


HIỆU TRƯỞNG

Phạm Thị Hương

PHÒNG CSVCTB&DA



Dương Quang Hà



